

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.5638.25

Дата регистрации • 15 • августа 2025 г.

Действительно до • 15 • августа 2030 г.

Продлено до • • г.

Продлено до • • г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Покрытия поливинилхлоридные «Vinyl SW» модульные коллекций Перфект (Perfect), ПерфектПРО (PerfectPRO).

2. Назначение

Для устройства покрытий пола в зданиях и сооружениях различного назначения.

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Комитекс ЛИН», Российская Федерация, Республика Коми, 167981, г. Сыктывкар, ул. 2-ая Промышленная, 10.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Комитекс ЛИН», Российская Федерация, Республика Коми, 167981, г. Сыктывкар, ул. 2-ая Промышленная, 10.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний Центра испытаний строительной продукции РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 24.07.2025 № 13(5)-381/25, от 08.07.2025 № 13(3)-218/25;

протоколов испытаний Центра испытаний строительной продукции РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» от 30.06.2025 № 13(4)-261/25, № 13(4)-262/25, № 13(2)-266/25, № 13(2)-267/25;

протокола испытаний научно-исследовательской лаборатории прикладных проблем токсичности продуктов горения БГУ (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0412) от 22.07.2025 № 4777;

отчета о проверке системы производственного контроля заявленной продукции от 04.04.2024.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль продукции производства ООО «Комитекс ЛИН», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Маркировка нанесена на коробке (пример): логотип (КОМИТЕХ ЛИН), Vinyl SW, QR-код, ТУ 22.23.15-005-57443326-2020; производитель ООО «Комитекс ЛИН», 167981, г. Сыктывкар, ул. 2-я Промышленная, 10, телефон, www.komitexlin.ru; ПЕРФЕКТ, толщина 3 мм, толщина защитного слоя 0,7 мм, классы по износостойкости для различных помещений, нагрузка.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

15

августа

2025 г.



№ 0026277

ФАП 01/001/001-01, введ. с 2012 г.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС 01.5638.25

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

покрытия поливинилхлоридного «Vinyl SW» модульного коллекций Перфект (Perfect), ПерфектПРО (PerfectPRO) производства ООО «Комитекс ЛИН», Российская Федерация, предназначенного для устройства покрытий пола в зданиях и сооружениях различного назначения.

Таблица 1

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Коллекция Перфект (Perfect)			
1.	Внешний вид. Дефекты внешнего вида	ГОСТ 11529	Фактура однородная, пятна, царапины, сколы и др. дефекты внешнего вида отсутствуют
2.	Общая толщина, мм		3,2
3.	Толщина лицевого слоя, мм		0,708
4.	Габаритные размеры (отклонения от номинального значения), мм: - ширина; - длина.		457 (0,2) 457 (0,2)
5.	Масса 1 м ² , г		5360
6.	Истираемость, мкм		56
7.	Деформативность при вдавливании: - абсолютная деформация, мм - абсолютная остаточная деформация, мм; - восстанавливаемость, %		0,40 0,07 83
8.	Водопоглощение: - по массе, % - по поверхности, г/см ²		0,1 0
9.	Прочность связи между слоями, Н/см: - в продольном направлении; - в поперечном направлении.		26,6 26,2

Продолжение таблицы 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
10.	Удельное электрическое сопротивление: - поверхностное, Ом; - объемное, Ом×м	ГОСТ 11529 ГОСТ 6433.2	$5,45 \times 10^{14}$ $1,57 \times 10^{13}$
11.	Теплопроводность в сухом состоянии при 25 °С, Вт/(м×К)	СТБ 1618	0,2413
12.	Коэффициент теплоусвоения, Вт/м ² ×°С	СП 2.04.01 (Расчетный метод)	6,69
13.	Плотность, кг/м ³	ГОСТ 15139	1728
14.	Изменение линейных размеров, %: - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 11529	0,1 0,1
15.	Стойкость к воздействию химических сред по изменению внешнего вида (Δt=24 часа): - 5 % р-р соды Na ₂ CO ₃ ; - 50 % р-р ПАВ; - 5 % р-р уксусной кислоты.	ГОСТ 12020	Внешний вид образцов без изменений
16.	Цветостойкость после климатического воздействия в течение 3 суток (общая доза облучения - 350 МДж/м ²), ΔЕ	ГОСТ 11583 СТБ 1548-2005 СТБ 1264-2001	1,03
17.	Скользкость (среднее предельное значение угла наклона), град.	СТБ 1751	11,5
	Оценочная группа покрытия по способности противоскольжения по СН 5.09.01		C10
18.	Группа воспламеняемости	ГОСТ 30402	B2
19.	Группа распространения пламени по поверхности	ГОСТ 30444	РП1
20.	Дымообразующая способность	ГОСТ 12.1.044	Умеренная
21.	Токсичность продуктов горения, класс опасности	ГОСТ 12.1.044	Умеренно опасные, Т2
Коллекция ПерфектПРО (PerfectPRO)			
22.	Габаритные размеры (отклонения от номинального значения), мм: - ширина; - длина.	ГОСТ 11529	500 (0) 500 (0)
23.	Масса 1 м ² , г		8522
24.	Общая толщина, мм		4,8
25.	Толщина лицевого слоя, мм		0,727

№ 0065997

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

ТС 01.5638.25

Лист 2
Листов 2

Окончание таблицы 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
26.	Деформативность при вдавлении: - абсолютная деформация, мм - абсолютная остаточная деформация, мм; - восстанавливаемость, %	ГОСТ 11529	0,53
27.	Истираемость, мкм		0,13
28.	Теплопроводность в сухом состоянии при 25 °С, Вт/(м×К)	СТБ 1618	75
29.	Коэффициент теплоусвоения, Вт/м ² ×°С	СП 2.04.01 (Расчетный метод)	54
30.	Плотность, кг/м ³	ГОСТ 15139	0,2795

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

К ТЕХНИЧЕСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

Лист 1

Листов 1

ТС 01.5638.25

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на покрытия поливинилхлоридные «Vinyl SW» модульные коллекций Перфект (Perfect), ПерфектПРО (PerfectPRO) (далее - покрытия ПВХ «Vinyl SW»), предназначенные для устройства покрытий пола в зданиях и сооружениях различного назначения.

2. Применение покрытий ПВХ «Vinyl SW» на путях эвакуации в помещениях и зданиях, к которым предъявляются специальные требования пожарной безопасности, следует осуществлять с учетом результатов испытаний и требований СН 2.02.05-2020 «Пожарная безопасность зданий и сооружений».

3. Покрытия ПВХ «Vinyl SW» изготавливают по ТУ 22.23.15-005-57443326-2020 «Покрытие поливинилхлоридное «Vinyl SW» модульное». Покрытия ПВХ «Vinyl SW» выпускают в виде плиток/планок, которые состоят из ПВХ-каландрированного защитного слоя с печатью, ПВХ-каландрированной подложки и стеклохолста.

4. Покрытия ПВХ «Vinyl SW» коллекции Перфект (Perfect) выпускают номинальной толщиной 3 мм, коллекции Перфект ПРО (Perfect PRO) – 5 мм.

5. Устройство и эксплуатация полов с применением покрытий ПВХ «Vinyl SW» должны производиться в соответствии с требованиями «Инструкции по применению, транспортированию, хранению», размещенной в каждой коробке.

При устройстве пола необходимо использовать покрытие ПВХ «Vinyl SW» из одной партии.

Распаковку покрытия ПВХ «Vinyl SW» необходимо производить после периода акклиматизации при температуре не ниже +15 °С. Период акклиматизации: в случае транспортировки при температуре от 0 °С до +10 °С не менее 24 часов, а при температуре ниже 0 °С – не менее 48 часов после переноса коробок с покрытием ПВХ «Vinyl SW» в помещение с температурой не ниже +15 °С.

Поверхность основания пола под покрытия ПВХ «Vinyl SW» должна быть выровнена соответствующими составами. Отклонение поверхности основания пола от горизонтальной плоскости не должно превышать 2 мм на длине 2 м.

При укладке покрытия «Vinyl SW» следует соблюдать требования к влажности основания: для бетонных панелей перекрытия влажность не должна превышать 4%, для монолитных стяжек на основе цементного, полимерцементного и гипсового вяжущего влажность не должна превышать 5%.

Приклейка покрытия должна выполняться по огрунтованному основанию.

Приклеивание покрытия рекомендуется производить по всей поверхности специализированными дисперсионными клеями для ПВХ покрытия. Не допускается использование клея на основе растворителя. Клей рекомендуется наносить с помощью шпателя равномерно по всей поверхности основания с расходом 250-400 г/м².

Не рекомендуется производить укладку покрытия ПВХ «Vinyl SW» на крашеные, лакированные или обработанные водоотталкивающей пропиткой основания пола.

6. Покрытия ПВХ «Vinyl SW» укладывают друг на друга и упаковывают в картонные коробки. На коробке указана следующая информация (пример): - на одной из сторон - логотип (KOMITEX LIN), изготовитель ООО «Комитекс ЛИН», 167981, г. Сыктывкар, ул. 2-я Промышленная, 10, телефон, www.komitexlin.ru, покрытие поливинилхлоридное модульное ТУ 22.23.15-005-57443326-2020, MADE IN RUSSIA; на второй стороне - Vinyl SW strong wear technology®, логотип (KOMITEX LIN), 457.2×457.2 mm, манипуляционные знаки.

7. Проектирование, производство и приемку работ по укладке покрытия ПВХ «Vinyl SW» следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия покрытий ПВХ «Vinyl SW».

8. Транспортирование покрытий ПВХ «Vinyl SW» следует осуществлять в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта и рекомендациями предприятия-изготовителя. При транспортировании и погрузочно-разгрузочных работах должны быть приняты все меры, предохраняющие его от повреждений, увлажнений и загрязнений. При длительной транспортировке и погрузочно-разгрузочных работах покрытий ПВХ «Vinyl SW» при температуре ниже 10 °С запрещается бросать и деформировать продукцию.

9. Коробки с покрытием ПВХ «Vinyl SW» должны храниться в горизонтальном положении на паллетах. Высота рядов коробок на паллете не более 0,7 м. Коробки с покрытием ПВХ «Vinyl SW» необходимо хранить в сухих, отапливаемых складских помещениях при температуре не ниже 10 °С на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. Не допускается смещение коробок относительно друг друга. Не допускается хранить совместно с органическими растворителями и веществами, их содержащими.

10. Ответственность за соответствие линолеума настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения - проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0065999